

PT URSSA A-SA516Gr 60/70

ACERO DE PRESIÓN PARA MEDIAS Y BAJAS TEMPERATURAS

Norma de referencia: Normas ASTM/ASME

Soldadura: Excelente
 Plegado: Excelente
 Transformación: Excelente
 Mecanización: Excelente



ESPECIFICACIONES GENERALES*

Espesor de chapa de 12,5 a 100 mm: C 0,21-0,25. Si 0,15-0,40. Mn 0,60-1,20. P 0,035-0,040.
 ReH 220/260 N/mm². Rm 415/550 - 485/620 N/mm². A 25/21 %

CARACTERÍSTICAS

Acero para calderas y recipientes a presión para medias y bajas temperaturas.

ESTADO DE SUMINISTRO

Normalizado según norma ASTM.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE: 36-087-79 / A-42-RBII / A-52-RBII
 AFNOR: A-36-205 / A 42 FP / A 52 FP
 ASTM: A 516 - 60 / A 516 - 70
 DIN: 19 Mn6

Programa de existencias

- Amplia gama de espesores y formatos de chapa desde 3 hasta 120 mm de espesor.
- Consulte nuestras existencias de almacén para cada suministro así como los plazos de entrega para formatos no disponibles en: comercial@acerosurssa.es
- También servimos partes de chapa, cortadas a longitudes múltiples de 1.000 mm manteniendo la anchura.
- Oxicorte de piezas a medida a partir de 6-8 mm de espesor.

Composición química %

Calidad	Espesor en mm	C máx	Mn	Si	P
SA 516-60	≤ 12,5	0,21	0,60/090	0,15/040	0,035/0,040
	> 12,5 ≤ 50	0,23	0,85/1,20	0,15/040	0,035/0,040
	> 50 ≤ 100	0,25	0,85/1,20	0,15/040	0,035/0,040
SA 516-70	≤ 12,5	0,27	0,85/1,20	0,15/040	0,035/0,040
	≤ 12,5 ≤ 50	0,28	0,85/1,20	0,15/040	0,035/0,040
	>50 ≤ 100	0,3	0,85/1,20	0,15/040	0,035/0,040

Características mecánicas

Calidad	ReH mín. N/mm ²	Rm mín. N/mm ²	A % mín.		Resistencia mín. en Julios	
			2" (5mm)	8" (20,3mm)	Espesor mm	
SA 516-60	220	415/550	25	21	≤ 25	-51 18
					> 25 ≤ 100	-46 18
SA 516-70	260	485/620	21	17	≤ 25	-46 20
					> 25 - ≤ 50	-40 20
					> 50 ≤ 75	-35 20
					> 75 ≤ 100	-29 20

* Las especificaciones generales son orientativas. Para cada suministro se ofrece certificado con los datos garantizados para la partida entregada.